

Inwestor: Powiat Sanocki
Powiatowy Zarząd Dróg w Sanoku

REMONT
drogi powiatowej
Nr 2006 R Haczów - Besko – od km 10+330 do km 11+814
Gmina: Besko

Stadium : ***Projekt wykonawczy***

Spis zawartości :

Część opisowa

- 1. opis techniczny***
- 2. orientacja skala 1:50000***
- 3. wypisy z ewidencji gruntów***

Część rysunkowa

- 1. sytuacja na kopii mapy zasadniczej skala 1 : 1000***
- 2. Przekroje konstrukcyjne***

Opracował :

Opis techniczny

REMONT drogi powiatowej Nr 2006 R Haczów - Besko – od km 10+330 do km 11+814

Opis stanu istniejącego

I. Lokalizacja

Opracowanie obejmuje odcinek drogi powiatowej nr 2006R Haczów – Besko o długości 1 km 484 m umożliwiającą połączenie drogi krajowej nr 28 Krosno – Przemyśl z drogą krajową nr 9 Rzeszów – Barwinek.

Cała droga posiada zróżnicowaną nawierzchnię: od bitumicznej w dobrym stanie technicznym wykonaną w ciągu ostatnich lat w miejscowości Besko, poprzez bitumiczną zniszczoną w wyniku odbywania się ciężkiego transportu.

II. Parametry techniczne

Opis istniejącego stanu technicznego:

1. szerokość pasa drogowego 12-18 m
2. szerokość jezdni 5-6 m
3. szerokość poboczy 0,7 – 1,5 m gruntowe nieutwardzone bez spadków poprzecznych odcinkami zawyżone
4. przekrój poprzeczny szlakowy
5. odwodnienie rowem przydrożnym włączanym do lokalnego potoku.

III. Opis planowanych prac

1. Wykonanie korekcyjnego frezowania nawierzchni bitumicznej na średnią głębokość 2 cm w celu wyrównania nierówności odcinek drogi od km 11+014 do km 11+814.
2. Wykonanie skropienia istniejącej nawierzchni bitumicznej asfaltem.
3. Wykonanie warstwy wiążącej profilującej z masy mineralno bitumicznej warstwą średniej grubości 2 cm po zagęszczeniu (szer. 5,0m na odcinku od km 10+330 do km 11+014 oraz – 6,0 m szer. na odcinku od km 11+014 do 11+814) w celu uzyskania normatywnych spadków poprzecznych 2% na prostych i 3 % na łukach.
4. Wykonanie warstwy ścieralnej z masy bitumicznej warstwą gr. 4 cm (szer. 5,0m na odcinku od km 10+330 do km 11+014 oraz – 6,0 m szer. na odcinku od km 11+014 do 11+814)
5. Wykonanie utwardzenia poboczy materiałem kamienny kliniec, niesort o dużym współczynniku zagęszczania szerokości 0,5 m obustronnie średniej grubości 5 cm z nadaniem spadku 5% od nawierzchni na odcinku od km 10+330 do km 11+014

IV. Technologia wykonania robót.

1. Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno przy użyciu frezarki
2. Skropienie emulsją asfaltową istniejącej nawierzchni bitumicznej .
4. Wykonanie warstwy profilująco - wiążącej z mieszanki mineralno – asfaltowej grysowo – żwirowej II-go standardu – warstwa wiążąca śr. grubości 2 cm po zagęszczeniu.
5. Wykonanie warstwy ścieralnej grubości 4 cm po zagęszczeniu, z mieszanki mineralno – asfaltowej grysowej.

Rozłożenie rozkładarkami o parametrach umożliwiającym układanie całą szerokością jezdni ze wstępnym zagęszczeniem listwą wibracyjną i dogęszczenie walcami samojezdnymi.

6. Utwardzenie poboczy obustronnie materiałem kamienny szer 0,5m z zagęszczeniem walcem i nadaniem spadków rozłożenie mechaniczne lub ręczne z zagęszczeniem mechanicznym .

Technologie prowadzenia, wykonawstwa, kontrolowania i odbioru robót zawierają szczegółowe Specyfikacje Techniczne, które stanowią integralną część podpisanej umowy na wykonanie robót

V. Wpływ inwestycji na środowisko

Inwestycja związana z odbudową drogi nie wprowadzi istotnych zmian w dotychczasowym korzystaniu ze środowiska.

Zwiększenie płynności jazdy spowoduje zmniejszenie emisji spalin do atmosfery oraz zmniejszenie hałasu i drgań.

Uwagi końcowe

Wszelkie prace prowadzone będą zgodnie z przepisami BHP. Przed przystąpieniem do robót należy opracować i zatwierdzić projekt organizacji ruchu na czas wykonywania remontu.

Składowanie materiału z rozbiórki należy uzgodnić z Zarządcą drogi.